

FORTRESS PHANTOM[®]

Detector de Metales Tipo Vent Tube



Fortress Serie PHANTOM Detector de Metales Tipo Vent Tube

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

Ventajas del Modelo PHANTOM

El detector de metales Phantom tipo Vent Tube es único pues utiliza la última tecnología de procesamiento digital para detectar y rechazar metales Ferrosos, No-ferrosos incluidos los Acero Inoxidables tipo 304; todo esto con el más alto poder de procesamiento. Los sistemas Phantom son reconocidos por su velocidad superior, exactitud y facilidad de operación.

Aplicaciones

Botellas de vidrio, botellas plásticas (PET)

Características Generales

El detector tipo Vent Tube es utilizado en líneas embotelladoras para detectar boquillas de las tuberías de llenado que se pierden o caen dentro de las botellas. Este detector se instala fácilmente en líneas de embotellado donde detectores convencionales no podrían ser instalados.

El producto a ser inspeccionado, que es trasladado a través de un sistema transportador existente, pasa a través del área sensible del cabezal del detector. El detector Vent Tube es capaz de detectar metales ferrosos, no ferrosos y aceros inoxidable no magnéticos en líquidos contenidos en recipientes plásticos o de vidrio de hasta 3 litros de capacidad.

Este equipo es construido completamente en acero inoxidable aprobado para ambientes húmedos; además, su diseño le permite operar eficientemente en las más exigentes aplicaciones.

Características Avanzadas del Modelo Phantom

Tecnología DSP	Tecnología de procesamiento digital que ofrece una precisión, velocidad y resultados incomparables en la detección
Ultra-Sensible	Mantiene los niveles más altos de sensibilidad para detectar la menor partícula contaminante de metal
Auto-Test	El auto test asegura un rendimiento consistente y optimiza costos
Auto-Cal	Calibración automática con solo tocar una tecla
Interface de Operación Intuitiva	Teclas de atajo para un rápido acceso al menú
Flash RAM	Tecnología de memoria flash que previene la pérdida de información
Tecnología Modular	Permite el fácil intercambio de los pocos componentes electrónicos que posee, resultando en una mayor fiabilidad

Opciones de Control

Panel Remoto	El panel de control puede ser montado remotamente
Control de Múltiples Detectores	Un sólo panel de control puede controlar varios detectores

Características Avanzadas del Vent Tube

Instalación	Puede ser fácilmente instalado en una línea embotelladora existente
Construcción Robusta	Cabezal de Acero Inoxidable 304 a prueba de agua
Relé de Rechazo	Señal de Salida para un PLC o un sistema de monitoreo de llenado
Integración	Es posible ser integrado a un sistema de llenado y monitoreo existente
Compatibilidad con Transportadores	Puede ser instalado en transportadores de plástico o acero
Versátil	Inspección de botellas de vidrio de 33cl y botellas de plástico PET de hasta 3 litros

Especificaciones

Construcción	Acero inoxidable (304)
Superficie de Inspección	180 mm (ancho) x 250 mm (alto)
Señal de Detección	Salida independiente de 0-250 V AC/DC
Tamaño de Botellas	Hasta 3 litros de capacidad
Rango de Control Remoto	Hasta 4000 pies / 1200 m
Suministro Eléctrico	90-250 V monofásico, 1 amp
Certificación	Nema 4X/IP69K
Comunicaciones	RS485, o caja opcional para conexión Ethernet con el programa CONTACT



Haga de su detector de metal Phantom un punto crítico de control con comunicación a través del Software CONTACT

Fortress Technology Inc.

51 Grand Marshall Drive
Toronto, Ontario
M1B 5N6, Canada
Tel: 1-416-754-2898
sales@fortresstechnology.com

Fortress Technology

Sistemas de Inspeção Ltda
Rua Dom João V, 555 - Lapa
CEP 05075-060 - São Paulo - SP, Brazil
Tel: 55-11-3641-6153
brasil@fortress-iis.com.br

Sencillez Operativa **Confiablez Extraordinaria** **Sensibilidad Excepcional**

www.fortresstechnology.com